





## **LB for Humanities seconda edizione**



**Il tema :**  
**applicare l'etica nel quotidiano attraverso uno o più degli elementi**  
**di Etica Lions**  
**per migliorare la vivibilità e l'integrazione**  
**in una delle seguenti declinazioni:**

- equità sociale;
- equità tra le generazioni;
- lotta al bullismo;
- equità tra nord e sud del mondo;
- salvaguardia dell'ambiente.



## LB for Humanities seconda edizione



### Elaborato richiesto

- Graphic novel di 15 pagine massimo
- Racconto di 15 cartelle massimo

L'elaborato dovrà avere attinenza al mondo del lavoro, per evidenziare come l'affermazione o la negazione dei principi dell'etica possono contribuire al miglioramento o peggioramento della società



**18 aprile 2024**  
consegna elaborati

**16 maggio 2024**  
definizione vincitore

**2 maggio 2024**  
selezione finalisti

**12 giugno  
2024**  
Premiazione



## Premi:

- Al vincitore € 1.500 premio in denaro al lordo della ritenuta
- Ai finalisti Study visit a Bruxelles nel mese di giugno/luglio 2024
- Viaggio a New York o in Europa marzo 2025 per partecipare al Lions Day with the United Nations
- Pubblicazione dei racconti